

※バンテージ90(セラミック製)に施工する場合は、工程③前にバンテージ本体の焼入れを行ってからスプレーして下さい。

- ① まず、バンテージを排気管に巻きつけます。  
必ず、排気管を車両から外して作業を行つて下さい。



- ② 排気管の開口部分をテープ等でシールして下さい。



- ③ バンテージを巻き付け終わったら、スプレーをまんべんなく吹付ます。作業時は、必ず通気の良い場所で、マスク着用の上行って下さい。



- ④ 排気管にまんべん無く吹付終わったら、通気が良く、乾燥した場所で1日（24時間）以上乾燥させて、表面が乾燥している事をご確認下さい。



※必ず乾燥工程を行って下さい。完全に乾燥していない状態で車両への取付け、エンジン点火を行いますと、車両火災の発生や、発煙ガスの吸い込みにより作業者の気分が悪くなる等、重大な事故に発展する可能性がございます。

絶対に未乾燥の状態で作業を行わないで下さい。

- ⑤ 排気管バンテージ表面が完全に乾燥したことを確認したら、排気管を車両に取付けます。  
取付け時、油脂類がバンテージに付着しないように気をつけて下さい。（火災の恐れあり）



- ⑥ 排気管を車両へ装着したら、各配管類の取付け、バンド締め付け等、復帰作業を行います。  
全て作業が完了したら、通気のよい場所でエンジンを掛けて焼き入れ作業を行います。



- ⑦ 初期の焼入れはアイドリングで行って下さい。多量の煙が発生するので吸入しないようにして下さい。  
発生した煙はエアガンで撒き散らしてください。走行するとさらに発煙するので、同様にポンネットを開けて通気を良くして下さい。（煙が滞留しないように気をつけて下さい。）  
この作業を繰り返すと発煙しなくなるので、焼入れ完了です。



**Mi▶no▶ru**

INTERNATIONAL

発売元：株式会社ミノルインターナショナル  
お問い合わせ：TEL 04-2788-7878 / mail@billion-inc.co.jp